

AMÉRICAS

GUÍA DE ADITIVOS DE POLIURETANO

ESPUMAS RÍGIDAS, MOLDEADAS Y
APLICACIONES ESPECIALES



SIEMPRE
UN PASO ADELANTE



ÍNDICE

Líder en Aditivos para poliuretanos	3
Instalaciones Globales de Momentive Enfocadas en Aditivos de Poliuretanos	4
Aditivos para espumas rígidas, moldeadas y aplicaciones especiales en poliuretano	5
Aditivos Niax™ para espumas moldeadas	6-7
Aditivos Niax para Espumas Rígidas	8-15
Aditivos Niax para Aplicaciones Especiales	16-19



LÍDER EN ADITIVOS DE POLIURETANO

Momentive Performance Materials ofrece una de las líneas de productos de aditivos de poliuretano más confiables y diversas de la industria, que van desde una amplia gama de estabilizadores de silicón y una cartera completa catalizadores a base de aminas y metales, así como aditivos modificadores de propiedades base orgánica.

Desarrollado en 1962, los aditivos de marca Niox™ han sido durante mucho tiempo ingredientes esenciales en las formulaciones de poliuretano utilizadas para satisfacer las necesidades de rendimiento y procesamiento especializado de los clientes de todo el mundo. Los grados de Niox incluyen una línea completa de siliconas, catalizadores y modificadores de procesos para la producción de espuma de poliuretano.

Momentive es pionera en la industria de aditivos de poliuretanos y continúa sirviendo a los clientes con innovaciones líderes, soluciones creativas y una experiencia en aplicaciones.

INSTALACIONES GLOBALES DE MOMENTIVE ENFOCADAS EN ADITIVOS DE POLIURETANO



ADITIVOS PARA ESPUMAS RÍGIDAS, MOLDEADAS Y APLICACIONES ESPECIALES



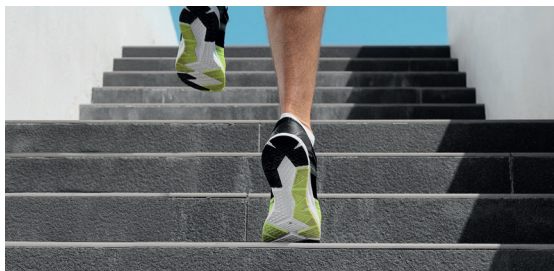
SILICONES PARA ESPUMAS MOLDEADAS

Asientos automotrices
Reposacabezas
Aplicaciones NVH



SILICONES PARA ESPUMAS RÍGIDAS

Electrodomésticos
Paneles
Aplicaciones discontinuas
Es spreadas
Espuma de un componente



SILICONES PARA APLICACIONES ESPECIALES

Suela de calzado
Piezas automotrices
Acojinamiento
Espuma Froth
CASE

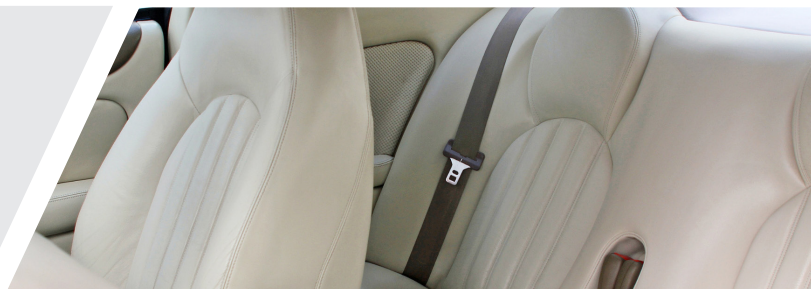


CATALIZADORES

Catalizadores de amina
Catalizadores y aditivos de trimerización
Catalizadores metálicos
Catalizadores de bajas emisiones

NIAX

ESPUMA MOLDEADA



Siliconas	TDI HR	TDI / MDI	MDI HR	VE MDI	Descripción del producto
L-3881				○	Silicón de estabilización de baja emisión para espumas viscoelásticas, co-silicón junto con L-3639
L-3882				○	Siliconas Niox/GeoCell para espuma viscoelástica
L-3639		○	○	○	Silicona de muy baja emisión y potencia media que proporciona una buena estabilización junto con una buena apertura de la espuma, co-silicona para VE
L-3639S		○	○	○	Silicón de potencia media de muy baja emisión que ofrece una buena estabilización junto con una buena apertura de la espuma, co-silicón para VE, soluble en agua
L-3415			○		Silicón de bajas emisión con alta apertura de celda
L-3416		○	○		Silicón de bajas emisión con alta apertura de celda
L-3620	○	○			Silicón de baja potencia y baja emisión para la tecnología TDI/MDI
L-3640	○	○			Silicón de alta eficiencia y bajas emisiones para la tecnología TDI/MDI
L-3556S	○	○			Silicón de baja emisión, potencia media y soluble en agua
L-3185	○				Versión de baja emisión de L-3170, silicón equilibrado de alta eficiencia
L-3167	○	○			Regulador de celda; surfactante de co-silicón para TDI
L-5309J	○	○	○		Silicón equilibrado de alta eficiencia
L-3001		○	○		Silicón de alta apertura de celda
L-3002		○	○		Silicón de apertura de celda media
L-3222		○	○		Silicón de apertura de celda media (rentable)
Y-10366J	○	○	○		Alta eficiencia; silicón equilibrado

TDI/MDI = típicamente mezcla 80/20, TDI = diisocianato de tolueno, MDI = Diisocianato de difenilmetano, HR = Alta Resiliencia, VE = Viscoelástico



Catalizadores	Catalizador de Amina Soplado	Catalizador de Amina Balanceado	Catalizador de Amina Gelado	Descripción Del Producto
Catalizadores de bajas emisiones				
EF-100	○			Catalizador reactivo de soplado de bajas emisiones
EF-150	○			Catalizador de soplado reactivo de baja emisión de acción retardada
EF-600		○	○	Catalizador balanceado; predominantemente gel
EF-602		○	○	Catalizador retardado balanceado; predominantemente gel
EF-620		○	○	Catalizador balanceado, predominantemente gel, alta eficiencia, baja agua
EF-680		○	○	Catalizador de retardo equilibrado; predominantemente gel
EF-700	○	○		Catalizador balanceado; predominantemente por soplado
EF-705	○	○		Catalizador equilibrado de acción retardada y abridor de celda, actúa predominantemente en la acción de soplado
Catalizadores Niox				
A-1	○			Catalizador de soplado estándar
A-107	○			Catalizador de soplado de acción retardada
A-400	○			Mejora el llenado, acción retardada (TDI), apertura de celdas, mejor fluidez MDI
A-440	○			Mejora el llenado, acción retardada (TDI), mayor apertura de celdas, mejor fluidez MDI, bajo nivel de agua
A-4	○			Catalizador para mejorar el curado de la superficie
C-174	○			Catalizador de soplado HR MDI
C-225		○		Catalizador de acción retardada balanceado
C-247			○	Catalizador en gelado de acción retardada
A-300			○	Construcción de carga con acción retardada; Catalizador de gel de apertura de celdas (baja corrosión)
A-305			○	Mejora en firmeza, acción retardada más fuerte; catalizador de gelado de apertura de celda (baja corrosión)
A-33R			○	Catalizador de gel clave



Escala relativa de la contribución del Silicón Niax a la solubilidad del agente de soplado en aplicaciones de sistemas de espuma rígida



NIAX

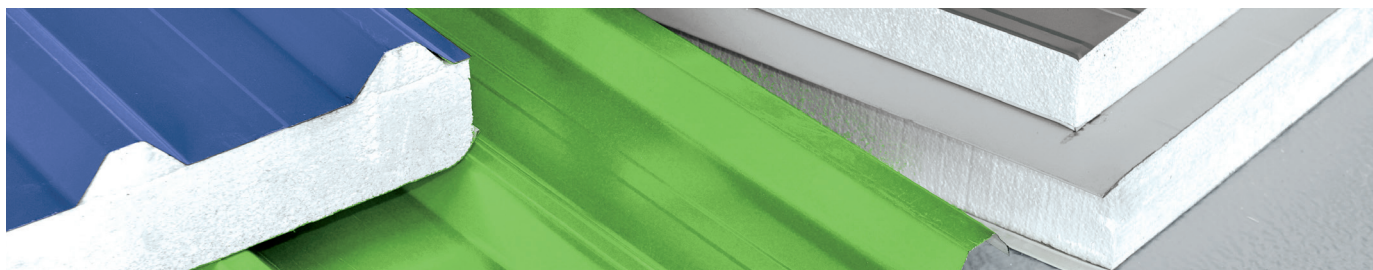
ESPUMAS RÍGIDAS



SILICONAS PARA APLICACIONES ESPECIALES

Siliconas	Celdas finas	Solubilidad de Pentano en Polioles	Emulsificación de Agentes de Soplado	Estabilización de celda	Flujo de Espuma	Reducción de Huecos	Descripción Del Producto
L-6869	●●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●	●●●	Puede utilizarse con hidrocarburos o HFO para mejorar la fluidez de la espuma y proporcionar baja conductividad térmica.
Y-16562	●●●●	●●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●	Silicona de alta pureza, puede usarse con hidrocarburos o HFO para reducir las cavidades de la espuma y proporcionar baja conductividad térmica y excelente solubilidad.
L-6887	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●●	Excelente solubilidad de poliol / pentano: puede proporcionar celdas muy finas para aplicaciones discontinuas, especialmente refrigeradores
L-6884	●●●●	●●●	●●	●●●●	●●●	●●●	Puede mejorar la compatibilidad con poliol/pentano o HFC; puede proporcionar celdas muy finas y buen flujo, para refrigeradores y todas las aplicaciones discontinuas
L-6866	●●●●	●●	●●	●●●●	●●●	●●●●	Para refrigeradores soplados de pentano y paneles discontinuos para reducir la formación de huecos superficiales, al tiempo que ofrece un excelente valor lambda
L-6988	●●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●	Celdas muy finas con pentano y HFO / HC, aumentan la estabilidad de la espuma, reduciendo así la formación de huecos, buena estabilidad de almacenamiento en condiciones ácidas
L-6904	●●●●	●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	Emulsionante fuerte, celdas finas con todos los agentes de soplado: aplicaciones continuas y discontinuas
L-6889	●●●	●●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●	Solubilidad poliol-pentano muy alta para una excelente estabilidad de mezcla, buen flujo y reducción de huecos
L-6112	●●	●●●●	●●	●●●	●●●	●●●●	Silicona de alta pureza, puede usarse con hidrocarburos o HFO, produce espumas con buena estabilidad dimensional, pocas cavidades y buenas propiedades contra el fuego.
Y-16533	●●	●●●●	●●	●●●	●●●●	●●●	Silicona de alta pureza, excelente estabilidad de almacenamiento con HFO, mejoradas propiedades de flujo y resistencia al fuego.

HFC = Hidrocarburo Fluoro Carbono, HFO = Hidrofluoro Olefina, PIR = Poliisocianurato, PUR = Poliuretano
 Características: Fuerte = ●●●●, Moderado = ●



SILICONAS PARA APLICACIONES ESPECIALES

Siliconas	Celdas Finas	Solubilidad del Pentano en Polioles	Emulsificación de Agentes de Soplado	Estabilización de Celda	Flujo de Espuma	Reducción de Huecos	Descripción Del Producto
Catalizadores metálicos							
L-6620	●●●●	●●	●●●	●●	●●●	●●●	Para HFC y pentano co-soplados con agua, buen flujo y estabilidad dimensional
L-5440	●●	●●●●	●●	●●●●	●●●	●	Para HFC y pentano co-soplados con agua, buen flujo y estabilidad dimensional
L-6633	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	Reducir la formación de huecos de espuma en aplicación continuas y discontinua
L-6645	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●●	Silicón con excelentes propiedades que ofrecen una reducción en los huecos de espuma.
L-6642	●●●	●●	●●	●●	●●●●	●●●	Estabilizador equilibrado con buen control de huecos y flujo para proceso continuo y discontinuo, adecuado para todos los agentes de soplado incluidos el ácido fórmico y los HFO

Siliconas	Valor R	Emulsificación de pentano	Flujo/llanura	Fuerza de compresión	Calidad de la superficie	Isómero de pentano	Beneficio Clave de Funcionamiento
Cara flexible PIR							
L-5111	●●●●	●●●	●●	●	●●	c	Celdas finas con agentes de soplado principalmente ciclopentano - para paneles PIR/ PUR
L-5112	●●●	●●●●	●●	●●	●●●	n/i/c	Mejora la calidad de mezcla y la emulsificación del pentano hasta un alto nivel de uso de iso-pentano, mejora la calidad y el rendimiento de la espuma y reduce los defectos de colocación
L-5151	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	n/i	Silicón de ventana de procesamiento con buena compatibilidad y flujo en formulaciones PIR
L-5466	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●	n/i/c	Silicona con un amplio rango de procesamiento, buena compatibilidad y fluidez en formulaciones de PIR
L-5141	●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●●	n/i	Buen flujo, buena compresibilidad, buen acabado superficial
Y-16548	●●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	n/i/c	Valor R envejecido y TDRV más altos
Y-16561	●●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●●	n/i	Alto valor R envejecido y TDRV, buena resistencia a la compresión y buen acabado superficial.

HFC = Hidrofluorocarbono, HFO = Hidrofluoroolefina, PIR = Poliisocianurato, PUR = Poliuretano
Características: Fuerte = ●●●●, Moderado = ●



SILICONAS PARA ESPUMAS DE UN COMPONENTE

Siliconas	Rendimiento	Proporcionando estabilidad adicional	Estructura de celda	Flujo	Solubilidad	Descripción del producto
L-5345	●●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	Espuma 1K/OCF, buena emulsificación también para espumas estructurales, bloques y espumas fenólicas.
L-5348	●●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	Espuma 1K/OCF, también fabricada sin HFC, alto volumen de espuma, buena compatibilización, excelente estabilidad en almacenamiento
L-5350	●●	●●	●●●	●●	●●	Espumas 1K/OCF. Estabilizador multiusos, principalmente para aplicaciones de espuma proyectada (Aplicador en tubo).
L-5351	●●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	Espuma 1K/OCF: mejora la formación de espuma a bajas temperaturas y se fabrica sin HFC.
L-5360	●●	●●	●●●	●●	●●	Espumas 1K / OCF. Alto rendimiento en espumas a pistola que permiten utilizar altos niveles de propelente
Y-16371	●●●●	●●	●●●●	●●●●	●●●	1K / OCF, excelente rendimiento en condiciones invernales y espumas premium. Flujo fácil y baja tasa de expansión
Y-16450	●●●●	●●●●	●●●	●●●●	●●●	1K / OCF, estabilidad dimensional mejorada a baja densidad. Bien equilibrado, de fácil flujo y espuma similar a las palomitas de maíz
L-5388	●●●●	●●	●●●	●●●●	●●	Excelente solución para espumas de baja densidad como las esparcidas de celdas abiertas, embalaje y OCF. Amplia compatibilidad con poliéteres y poliésteres, fuerte estabilización de espuma
L-6164					●●●●	Apertura de celdas, regulador de celdas: apertura de celdas muy eficiente, sistemas OCF / 1K y 2K



SILICONAS PARA SISTEMAS DE ESPUMA PULVERIZADA

Sistemas de Espuma Esparada de Celda Cerrada

Siliconas	Factor K	Calidad de la superficie	Flujo	Vida útil del HFO	Resistencia al fuego	Descripción Del Producto
L-6972	●●●●	●●●	●●●	●●●●	●	Excelentes propiedades de aislamiento térmico, buen flujo y células finas
L-6888	●●●●	●●●	●●	●●●●	●●●●	Calidad de la superficie Recuperación de espuma mejorada
L-5107LF	●	●●●●	●●●●	●●●●	●●	Excelente estabilización celular para mejorar las propiedades mecánicas y la resistencia a la compresión
L-5420	●●	●●	●●	●●	●●●●	Silicona de eficiencia media a alta, con amplio rango de procesamiento. Excelente estabilización y control celular.
L-6110	●	●●	●●	●●●	●●●●	Buena estabilidad dimensional y características de resistencia al fuego
L-6642	●●●●	●●●●	●●●	●●●●	●●	Estabilizador equilibrado con buen control de huecos y flujo para proceso continuo y discontinuo, adecuado para todos los agentes de soplado incluidos el ácido fórmico y los HFO
Y-16533	●●	●●●●	●●●	●●●●	●●●●	Silicona de alta pureza, excelente estabilidad de almacenamiento con HFO, mejor flujo y propiedades contra incendios.

HFO = Hidrofluoroolefina

Espuma en aerosol de celda abierta

Siliconas	Celdas finas	Apertura de la celda	Estabilización de la celda	Descripción del producto
L-6186	●●	●●●●	●●	Sistemas de celda abierta, basados en poliéster o poliéter, para densidades de hasta 30 kg/m ³ .
L-6189	●●●●	●●●	●●●	Excelente para espumas de baja densidad, 10-15 kg/m ³ , sopladas con agua, a base de poliéteres o poliésteres, estructura celular fina y homogénea, buena solubilidad del polioli
L-5388	●●●	●	●●●●	Excelente candidata para espumas de alta densidad Amplia compatibilidad con poliéteres y poliésteres, fuerte estabilización de espuma
Y-16312	●●●	●●	●●●●	Tensioactivo para mejorar el rendimiento y el procesamiento

Catalizadores	PUR discontinua	PUR laminación continua y bloque	PIR laminación continua y bloque	PUR soplado con agua	Empacado, espuma de celdas abiertas	Descripción Del Producto
A1/A-99	●	●	●	●	●	Catalizador de soplado muy efectivo, promueve selectivamente las reacciones aguaNCO, puede mejorar el flujo de la espuma y la tasa de expansión
C-5	●	●	●			Catalizador de soplado de uso general
EF-100	●	●	●	●	●	Catalizador de soplado reactivo, excelente candidato para aplicaciones donde el bajo olor es una característica relevante
C-8	●	●		●	●	Catalizador PUR de uso general
C-10LV		●	●	●	●	Catalizador de amina reactiva, ideal para aplicaciones de pulverización y de celda abierta. Catalizador de soplado que proporciona un perfil de reacción suave, buen candidato también en espumas moldeadas flexibles
BDMA	●	●		●	●	Dimetilbencilamina, catalizador de gel débil, puede reducir la friabilidad de la superficie y puede mejorar la adhesión de la espuma, en particular con espumas sopladas principalmente con agua
DMEA	●	●				Olor moderado, típicamente rentable, catalizador reactivo
DMEE	●			●	●	Olor moderado, típicamente rentable, catalizador reactivo, más eficiencia de soplado en comparación con DMEA
DMDEE	●				●	Catalizador de soplado de actividad moderada, excelente estabilidad de almacenamiento también en isocianato y prepolímeros, espumas 1K / OCF
C-27	●	●	●	●	●	Catalizador de bajo olor que ofrece una vida útil mejorada para sistemas de agua co-soplada
C-28	●	●	●	●	●	Catalizador de gel soplado equilibrado, buena vida útil con HFO-1233zd
C-31	●	●	●	●		Catalizador de acción retardada para PIR y PUR, mejora la resistencia verde y el curado superficial, reduce la expansión posterior en paneles gruesos
C-41	●	●	●			Fuerte catalizador de gel que promueve la reacción PUR y PIR, promueve una reticulación rápida, puede reducir el tiempo de desmoldeo y mejorar la adhesión de la espuma
A-107	●			●		Catalizador de soplado de acción retardada bloqueado con ácido
MC-710					●	Catalizadores a base de bismuto, que exhiben una fuerte actividad catalítica en gel.

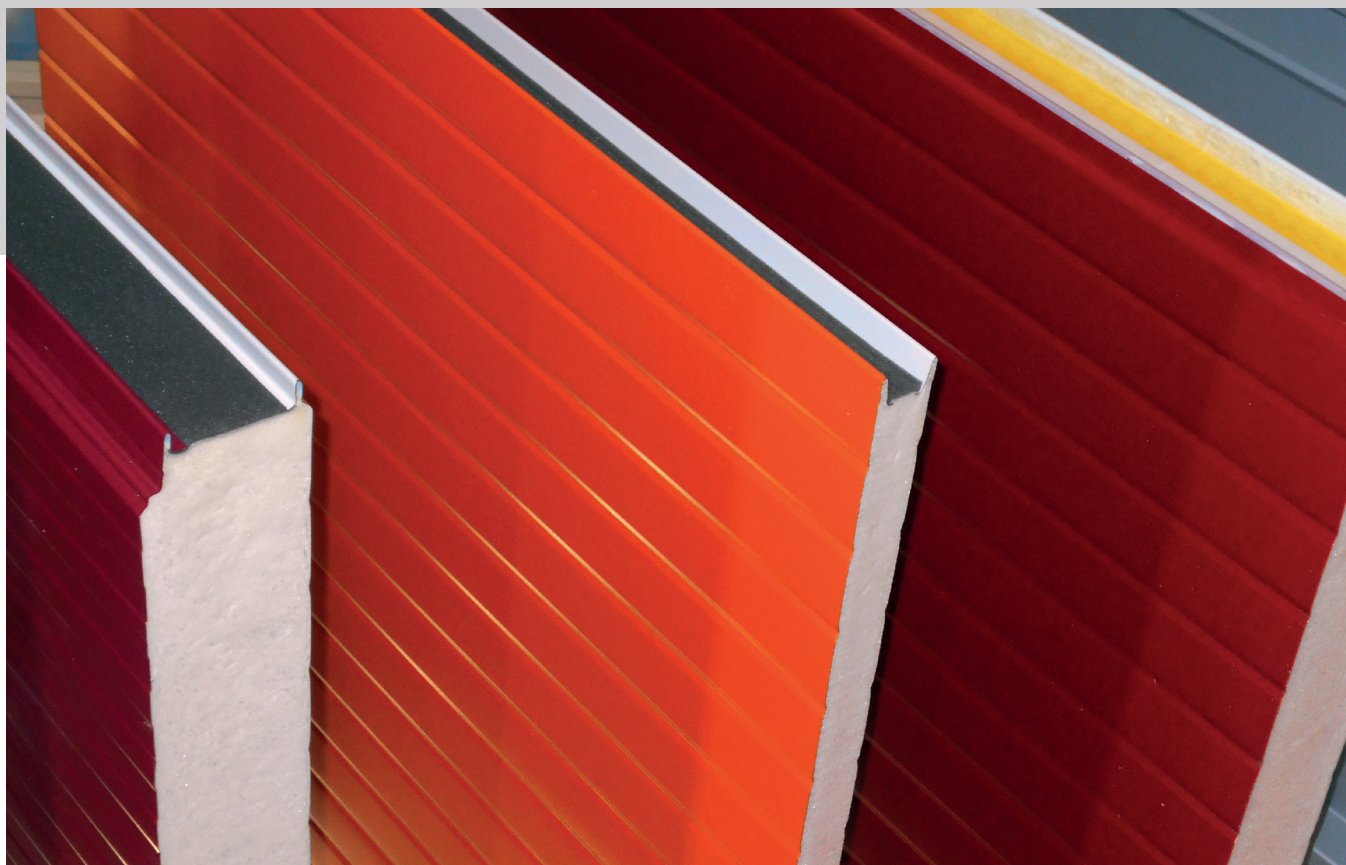
HFC = Hidrocarburo Fluoro Carbono, HFO = Hidrofluoro Olefina, PIR = Poliisocianurato, PUR = Poliuretano

Catalizadores	PUR discontinua	Paneles de PIR discontinua	PIR laminación continua Y bloque	Espreado	PUR soplado con agua	Empacado, espuma de celdas abiertas	Descripción Del Producto
Aditivos especiales Niox							
RA-1		●	●		●		Puede acelerar el endurecimiento y la adhesión de la espuma sin influir en el tiempo de gel, en particular para la espuma PIR hecha con polioles e poliéster aromáticos
AP-01	●	●	●		●		Aditivos promotores de adhesión, pueden reducir la friabilidad superficial en formulaciones de alto contenido de agua y/o alto índice
Polioles FRP	●	●	●	●	●	●	Aditivos libres de halógenos para ayudar a mejorar las propiedades contra el fuego en espumas PUR o PIR.
NA-01			●				Composición a base de silicona que mejora la nucleación del gas. En combinación con una silicona convencional, reduce el tamaño de las celdas, lo que podría conducir a una menor conductividad térmica de la espuma

HFC = Hidrocarburo Fluoro Carbono, HFO = Hidrofluoro Olefina, PIR = Poliisocianurato, PUR = Poliuretano

Catalizadores Niox para aplicaciones de espumas rígidas

Soplado Gel							
Força	Niox A-1/A-99	Niox C-5			Niox C-6 Niox C-8	Niox C-41	Niox TC-101
						Niox K-ZERO G	Niox LC- 5622
	Niox EF-100	Niox C-10LV	Niox DMEE	Niox C-28		Niox C-27	Niox K-ZERO LV
	Niox DMDEE		Niox DMEA		Niox BDMA		Niox MC-710
	Niox A-107					Niox C-31	
Aminas reactivas Vida útil mejorada con HFO-1233zd Actividad de trimerización							



CATALIZADORES NIAx PARA TRIMERIZACIÓN

Catalizadores	Viscosidad (valor típico a 25 °C)	Descripción del producto
Octoato de potasio LV	2200-2800	Catalizador de trimerización a base de potasio, 15% K, candidato ideal para dosificación directa en la producción continua de paneles PIR, también utilizado como aditivo de curado en formulaciones PUR para laminación.
Octoato de potasio	5000-7000	Catalizador de trimerización a base de potasio, 15% K, también utilizado como aditivo de curado en formulaciones de PUR para laminación.
K-ZERO G	3000	Octoato de potasio sin glicol, reducción del uso de MDI y mejora de la isotropía celular en la producción de paneles PIR
K-ZERO G	600	Octoato de potasio sin glicol, uso reducido de MDI, baja viscosidad para facilitar la dosificación en línea
Acetato de potasio	120	15 % K que contiene catalizador PIR
TC-101	180	Catalizador de trimerización basado en una sal no reprotóxica, con mayor eficiencia y conversión mejorada de trimeros en comparación con los octoatos estándar. Baja viscosidad para facilitar la dosificación en línea

MDI = Metileno Difenilo Diisocianato, **PIR** = Poliisocianurato, **PUR** = Poliuretano



NIAX

APLICACIONES ESPECIALES

REVESTIMIENTOS DE
POLIURETANO ADHESIVOS,
SELLADORES Y ELASTÓMEROS
(CASE)

SILICONAS NIAx

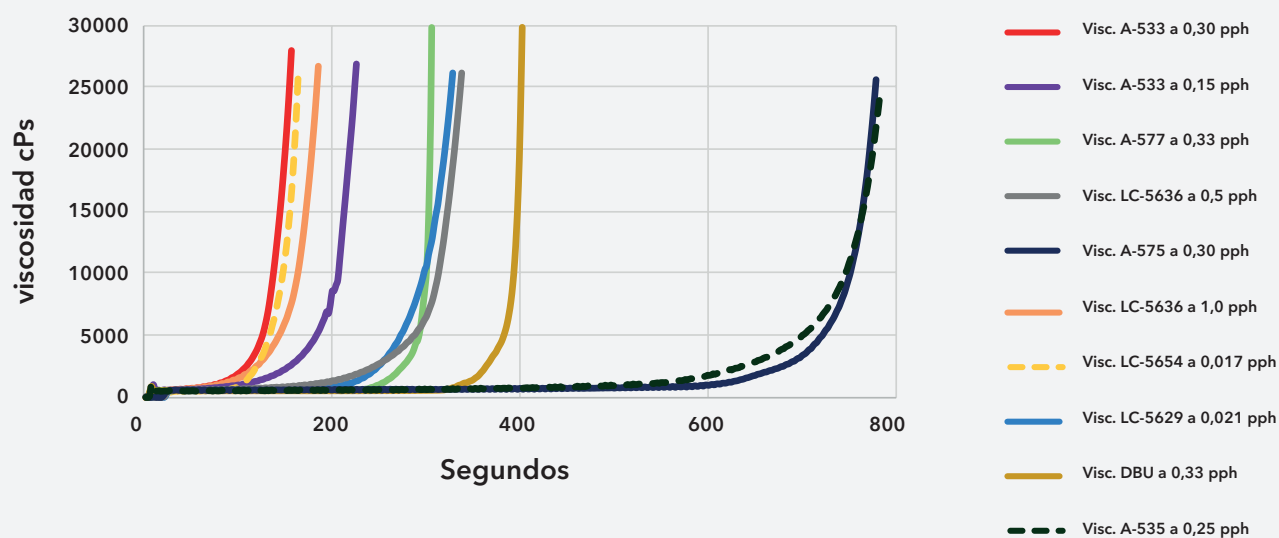
Silicones	Microcelular (Poliéter)	Microcelular (Poliéster)	SRIM/Composite	Espuma de Piel Integral	PU Piel Sintética / Recubrimientos	Espuma Froth	Descripción del producto
L-1500		●					Silicón estándar para sistemas microcelulares (PES)
L-1501	●	●					Amplia latitud de procesamiento con excelentes celdas abiertas para sistemas de densidad baja-media
L-1507	●	●		●			Para sistemas microcelulares poliéster de baja densidad o basados en poliéter con excelente emulsificación
L-1568	●	●		●			Sistemas microcelulares de baja densidad (0,25-0,35 g/cc) basados en poliéster o poliéter, buena estabilización, piel y estructura celular fina
L-1541		●	●				Para sistemas microcelulares a base de poliéster de alta densidad con piel gruesa y aplicaciones SRIM
L-1510	●		●	●			Silicón de uso general para suela de zapato de poliéter y sistemas de espuma rígida, bajo punto de congelación
L-5309J	●		●	●			Silicón para piel integral con HFO o CP, estabilización media-baja, buen contenido de espuma abierta
L-5306	●			●			Fuerte tensioactivo estabilizador para I-skin y aplicaciones microceldas de alta densidad
L-5302	●		●	●			El silicón estabilizador medio se puede considerar para uso en la piel integral y sistemas microcelulares basados en poliéter de alta densidad
L-1131					●		Estabilizador celular para piel sintética de PU de proceso húmedo, proporciona una buena deposición, aumenta el grosor, acelera el DMF y el intercambio de agua
L-1160					●		Silicón reactivo lineal, mejora la propiedad antiadherente, buena solubilidad en el sistema PU. Mejora la nivelación en la aplicación de recubrimientos
L-1169					●		Silicón reactivo lineal, mejora la propiedad antiadherente, buena nivelación y la sensación de sedosidad de la mano
L-5614					●		Silicón estándar de la industria para el proceso de espuma obtenida mecánicamente (Froth)
L-5617					●		Análogo de surfactante de bajo VOC de L-5614, utilizado en los procesos de espuma obtenida mecánicamente
L-5639					●		Un silicón de espuma mecánica de bajo VOC, no hidrolizable, proporciona un alto contenido de celdas cerradas al tiempo que reduce tanto la densidad de la espuma como el colapso de las células inducido por cizallamiento
L-5690					●		Cosurfactante que mejora la estabilidad de la espuma y reduce la densidad de la espuma cuando se usa con tensioactivos de espuma mecánicos estándar
L-5641					●		Silicón de bajo COV para aumentar el contenido de celdas cerradas y disminuir de la densidad (<300 kg/m³)

HFO = Olefina hidrofluoro

AMINAS NIAx Y CATALIZADORES ESPECIALES

Catalizadores	Microcelular/ Suela de Zapato	SRIM/Compuesto	Elastómeros	Elastómero Espreado	Espuma de Piel Integral	PU Piel Sintética/ Recubrimiento	Aglutinante	Descripción del producto	Vida útil	Velocidad de Curado	Estabilidad Hidrolítica
A-440	●	●		●				Catalizador de amina selectivo de acción retardada y soplado desarrollado para espumas microcelulares	2	2	4
A-533	●	●	●	●	●	●		Catalizador TEDA estándar de la industria en (mono) etilenglicol	1	4	4
A-535		●	●			●		Catalizador en gel de acción retardada para aplicaciones microcelulares / SRIM / PUL	3	3	4
A-575	●	●	●	●				Catalizador basado en DBU activado por temperatura, de acción retardada, potente y selectivo de gelificación	3	2	4
A-577		●	●	●				Catalizador de acción retardada, potente y selectivo de gelificación	3	2	4
LC-5636		●	●		●			Catalizador activado por calor libre de Sn / Hg / Ni.	4	1	2
MC-710	●	●		●	●	●		Reactividad y estabilidad mejoradas sobre MC-810	1	4	3
MC-810	●	●		●	●	●		Los catalizadores a base de metal libre de estaño, gelificantes fuertes, pueden reemplazar al DBTDL	1	3	2
LC-2901						●		Catalizador activado por calor para formulaciones de aglutinantes de isocianato (sin estaño)	3	2	4

4 = más; 1 = menos



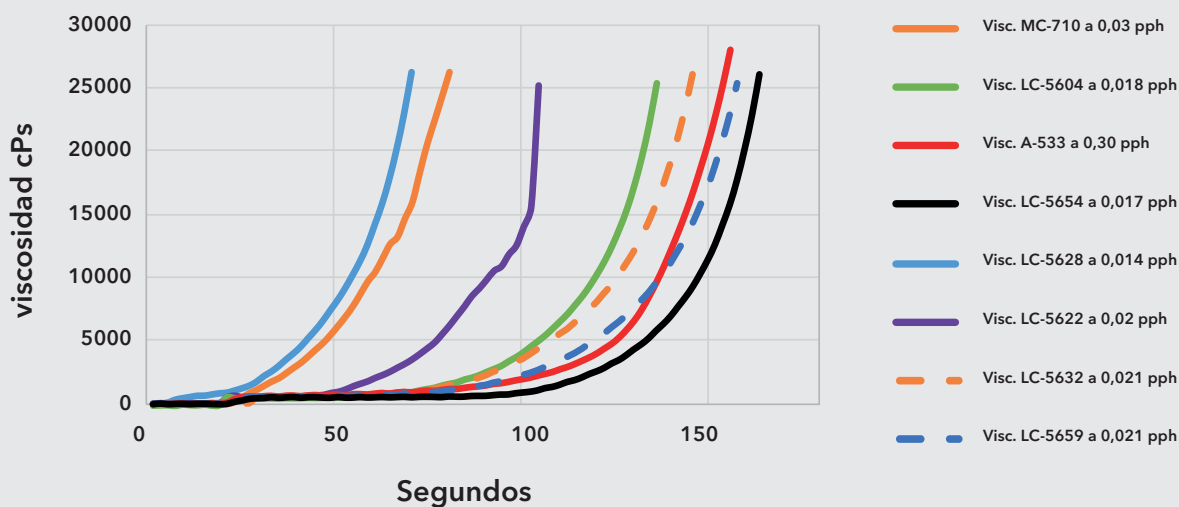
Formulación libre de nonilfenol		
Arcol 11-34	pbw	94
Etilenglicol	pbw	6
Catalizadores	pbw	Variado
Isonate 143L		Índice 103
Arcol es una marca registrada de Covestro AG, Isonate es una marca registrada de DOW Chemical.		

Para describir el comportamiento relativo, se han probado catalizadores en la formulación de elastómero a base de poliéter que se muestra a la izquierda. Las viscosidades de la mezcla en reacción se determinan mediante un viscosímetro Brookfield (curado a temperatura ambiente) acoplado con el software DasyLab. Todos los productos químicos se mantienen a 20 °C antes de la mezcla.

CATALIZADORES METÁLICOS NIAJ A BASE DE ESTANÑO

Catalizadores	SRIM/Compuesto	Elastómeros	Cuero PU/Capas	Elastómeros One Shot/Spray	Reacción R alifática	Descripción del producto	Vida útil	Velocidad de curado	Estabilidad hidrolítica
LC-5601	●	●	●	●		Buena estabilidad hidrolítica, puede utilizarse en espumas moldeadas.	1	3	4
LC-5604	●	●	●	●		Catalizador de organoestaño de uso general (DBTDL)	1	4	1
LC-5606	●	●	●	●		Estabilidad hidrolítica moderada y reactividad retardada. Adecuado para aplicaciones que requieren mayor fluidez.	2	2	3
LC-5611	●	●	●	●		Compuestos de organoestaño de alto rendimiento y de uso general, ampliamente utilizados en aplicaciones CASE de poliuretano.	1	2	2
LC-5622	●	●	●			Compuesto de organoestaño con actividad mejorada, análogo a Niac LC-5632, especialmente adecuado para formulaciones que contienen HFO.	1	4	3
LC-5628	●	●	●	●	●	Catalizador de organoestaño activo más potente, con bajo punto de congelación.	1	4	1
LC-5629	●	●	●			Catalizador de organoestánico con mayor retardo, flujo mejorado, puede usarse en aplicaciones de espuma mecánicamente espumada.	2	3	2
LC-5632	●	●	●			Catalizador de organoestaño con buena estabilidad hidrolítica	1	4	3
LC-5638	●	●	●	●		Catalizador de organoestaño con actividad moderada en comparación con NIAJ LC-5604 para una mejor fluidez combinada con una mayor estabilidad hidrolítica.	1	4	2
LC-5650	●	●	●	●	●	Catalizador organoestánico análogo al Niac LC-5628 con mayor estabilidad hidrolítica	1	4	2
LC-5654	●	●	●			Catalizador organoestánico más activo análogo al Niac LC-5629 con potente actividad de curado final a temperaturas elevadas	2	3	2
LC-5659	●	●	●	●		Catalizador de organoestaño de uso general (DOTDL)	1	4	2

HFO = Olefina hidrofluoro
4 = más; 1 = menos



CENTROS DE ATENCIÓN AL CLIENTE

AMÉRICAS

+1 800 295 2392 Número gratuito*

+704 805 6946 Número directo

*Todos los países americanos

AMÉRICA LATINA

BRASIL

+55 11 4534 9650 Número directo

MÉXICO

+52 55 2169 7670 Número directo

EMEI - EUROPA, MEDIO ORIENTE, ÁFRICA E INDIA

EUROPA

+39 0875 758888 Número directo

INDIA, MEDIO ORIENTE Y ÁFRICA

*Todos los países de Medio Oriente, África, India, Pakistán, Bangladesh, Sri Lanka.

ASIA-PACÍFICO

CHINA

800 820 0202 Número gratuito

+86 21 3860 4892 Número directo

JAPÓN

Sales-JP.Silicones@momentive.com

COREA

+82 2 6201 4600 Número directo

SUDESTE DE ASIA, AUSTRALIA Y NUEVA ZELANDA

+60 3 9206 1543 Número directo*

*Países del Sudeste Asiático (Malasia, Singapur, Tailandia, Indonesia, Vietnam, Filipinas, Camboya, Myanmar/otros países ubicados en la región del Pacífico).

DESLINDE DE RESPONSABILIDAD:

LOS MATERIALES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. Y SUS SUBSIDIARIAS Y AFILIADAS (COLECTIVAMENTE «PROVEEDORES») SE VENDEN SUJETOS A LAS CONDICIONES ESTÁNDAR DE VENTA DEL PROVEEDOR, LAS CUALES SE INCLUYEN EL DISTRIBUIDOR APLICABLE U OTRO ACUERDO DE VENTA, IMPRESO EN EL REVERSO DE LOS ACUSES DE RECIBO Y FACTURAS DEL PEDIDO, Y DISPONIBLE BAJO PETICIÓN. AUNQUE CUALQUIER INFORMACIÓN, RECOMENDACIÓN O CONSEJO CONTENIDO EN ESTE DOCUMENTO SE DA DE BUENA FE, EL PROVEEDOR NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, (i) DE QUE LOS RESULTADOS DESCRITOS EN ESTE DOCUMENTO SE OBTENDRÁN BAJO CONDICIONES DE USO FINAL, O (ii) EN CUANTO A LA EFECTIVIDAD O SEGURIDAD DE CUALQUIER DISEÑO QUE INCORPORA SUS PRODUCTOS, MATERIALES, SERVICIOS, RECOMENDACIONES O CONSEJOS. SALVO LO DISPUESTO EN LAS CONDICIONES ESTÁNDAR DE VENTA DEL PROVEEDOR, EL PROVEEDORES Y SUS REPRESENTANTES EN NINGÚN CASO SERÁN RESPONSABLES DE NINGUNA PÉRDIDA RESULTANTE DE CUALQUIER USO DE SUS MATERIALES, PRODUCTOS O SERVICIOS AQUÍ DESCRITOS. Cada usuario asume la plena responsabilidad de hacer su propia determinación en cuanto a la idoneidad de los materiales, servicios, recomendaciones o consejos del Proveedor para su propio uso particular. Cada usuario debe identificar y realizar todas las pruebas y análisis necesarios para garantizar que sus piezas terminadas que incorporan los productos, materiales o servicios del Proveedor sean seguras y adecuadas para su uso en condiciones de uso final. Nada en este o cualquier otro documento, ni ninguna recomendación o consejo oral, se considerará que altera, varía, reemplaza o renuncia a cualquier disposición de las Condiciones estándar del Proveedor de Venta o este Deslinde de Responsabilidad, a menos que dicha modificación se acuerde específicamente en un escrito firmado por el Proveedor. Ninguna declaración contenida en este documento con respecto a un uso posible o sugerido de cualquier material, producto, servicio o diseño tiene la intención, o debe interpretarse, otorgar cualquier licencia bajo cualquier patente u otro derecho de propiedad intelectual del Proveedor que cubra dicho uso o diseño, o como una recomendación para el uso de dicho material, producto, servicio o diseño en infracción de cualquier patente u otro derecho de propiedad intelectual.

Momentive y el logotipo de Momentive son marcas comerciales de Momentive Performance Materials Inc.

El uso del símbolo «™» designa marcas comerciales registradas o no registradas de Momentive Performance Materials Inc. o sus empresas afiliadas.

Copyright 2024 Momentive Performance Materials Inc. Todos los derechos reservados.