

+

SilGrip™ SPUR+™

高機能感圧接着剤



MOMENTIVE®
SOLUTIONS FOR A SUSTAINABLE WORLD™

モメンティブの感圧接着剤 (PSA)



SilGrip および Spur+ 感圧接着剤

モメンティブの感圧接着剤（PSA）は、75 年以上にわたり、競争優位性ある製品を提供するテープ・ラベルのメーカーのために世界中で役立っています。どのようにして実現できたのでしょうか？それは、各テープ・ラベル製品に求められる性能特性を優れたバランスで実現するための配合設計に焦点を当てた革新的な技術力にあります。

モメンティブの開発者たちは、業界をリードするテープ・ラベルメーカーと協力し、顧客の用途に求められる特性を真摯に検討してきました。テープ・ラベル業界のプロフェッショナルの声に真摯に耳を傾けながら、開発者たちは多様な PSA 製品ラインナップを生み出しました。これらは、タック、接着力、せん断強度、糊残り性、高温安定性、耐薬品性など、用途に応じて求められる特性の組み合わせを提供できるように配合されています。

調整可能な配合、製造技術力

1950 年代半ばにモメンティブが開発したシリコーン PSA（感圧接着剤）の組成は、その高い実績により、現在の SilGrip PSA ブランドの基盤となっています。長年の経験とイノベーションを重視する企業文化により、私たちは PSA の性能特性を高度に調整することが可能です。MQ レジンとポリシロキサン分子量、その比率、さらに製造プロセスにおける重要な要素をどのように操作すべきかに関する知見を蓄積しています。

モメンティブの調整技術は、SPUR+ シリル化ポリウレタン PSA にも生かされています。

当社ラインナップの製品グレードは、硬化物特性、耐熱性能、塗工方法、接着特性において幅広いバリエーションを提供し、さまざまな基材で優れた性能を発揮します。

綿密に最適化された PSA 製品の設計技術は、当社の製造設備によって習得されています。設計された PSA の提供のみならず、コストパフォーマンス効果に優れ、予測可能かつ再現性のある接着性能と離型性能をお客様に提供します。



幅広い基材への対応

モメンティブの SilGrip および SPUR+ PSA 3.0 は、一般的にウェブコーティング装置を用いて基材に塗布します。当社ラインナップ製品は、以下を含む多様で幅広い範囲の基材に対して効果的に機能します。

- ポリエステル • PTFE（フッ素樹脂）
- ポリイミド • ガラスクロス

多用途な性能特性

モメンティブのシリコン系 PSA が非シリコン系 PSA より選ばれる理由は、過酷な化学環境や極端な温度条件下でも高い柔軟性、長期的な接着性、優れたシール性を発揮することが広く知られているためです。SilGrip および SPUR+ PSA は、以下のような性能を効果的に発揮します。

- タックと粘着力のバランスが良く、高温下・長時間の保持力性能に優れている
- 低表面エネルギーのフィルムや布基材に対する優れた接着性
- 溶剤、オイルやその他薬液が存在する環境でも接着特性を維持する耐溶剤性
- 多くの過酷環境における化学的安定性
- 絶縁性能（誘電強度 ～400 V/mil）
- 極端な温度条件下でも多様な用途で糊残り無しを実現
- 湿気、日光、極端気象に対する耐性
- 生物学的作用（真菌、カビ）に対する耐性
- 透明性・光学特性
- 常温で有機系接着剤より低刺激性
- 高温および低温における性能維持

幅広い用途への対応

SilGrip および SPUR+ 感圧接着剤は、多種多様なテープ・ラベル製品の製造に使用されています。

- スプライシングテープ
- 電気絶縁テープ
- 電子部品用マスキングテープ
- 溶射用マスキングテープ
- 硬質・軟質マイカ用含浸バインダー
- ヒートシールドテープ
- ヒートシールテープ
- 振動吸収テープ
- EMI/RFI シールドテープ
- 耐溶剤テープ
- ラミネート用接着剤
- 転写テープ

PSA の 用途ガイド

モメンティブの幅広い PSA 製品ラインナップは、テープ・ラベル産業における様々な用途のソリューションを提供します。

スプライシングテープ

一般的に、スプライシングテープを用途とする場合、低表面エネルギー基材に対する高い接着性とタックが求められます。PSA は、コンバーティング工程においてシリコーン紙やフィルムを接合する際に使用され、特に高いせん断強度や熱安定性が求められる用途において重要な役割を果たします。

対象製品： SilGrip PSA510⁺、SilGrip PSA590⁺、SilGrip PSA820、SilGrip PSA915

主な特長と典型的な利点

- 多様な表面に対する優れた接着性
- 高温の保持力性
- シリコーン表面に対する即時の粘着性
- 耐薬品性

用途

- 感圧テープ・ラベル
- コンバーティング工程
- シリコーン離型ライナーのスプライシング
- 写真フィルム
- フレキシブル回路

電気絶縁テープ

SilGrip PSA は、極端な温度、高電圧・高電流にさらされる様々な部品を巻き付け・絶縁する際に使用する絶縁テープ向けに用いられます。これらは湿気、オイル、溶剤に対して強力なバリア性能を持ち、過酷な環境下でも優れた耐久性を発揮します。

対象製品： SilGrip PSA518、SilGrip PSA595、SilGrip PSA610、SilGrip PSA820、SilGrip PSA915、SilGrip XR37-B6722⁺

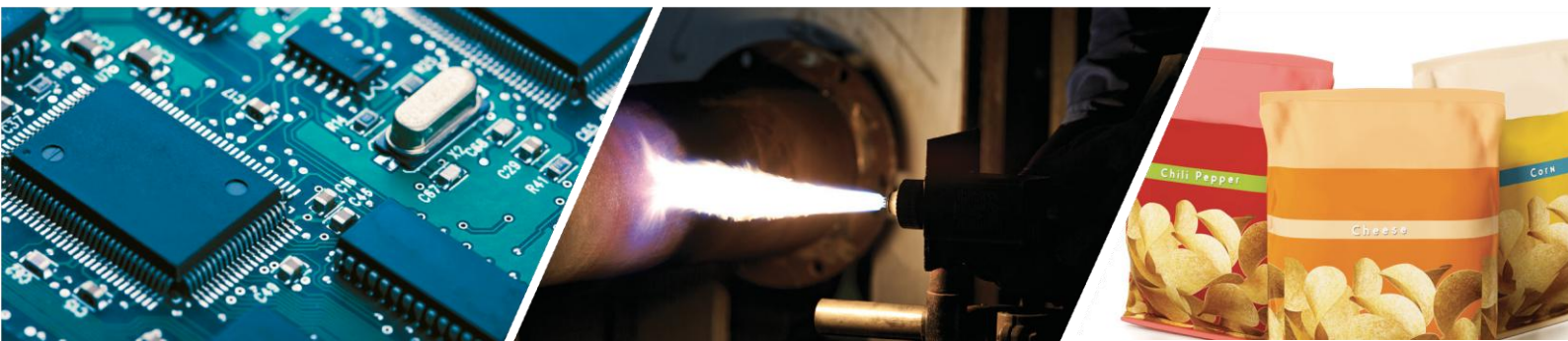
主な特長と代表的な利点

- 優れた電気絶縁特性
- 非腐食性
- 高温耐性
- 低温環境での柔軟性
- 湿気・オイル・溶剤に対する耐性

用途

- モーターの巻き付け・絶縁
- コイルおよび変圧器
- ワイヤハーネスの巻き付け
- 自動車、航空宇宙、石油ガス産業向けのケーブル修理用スプライシングテープ

⁺アジア太平洋地域のみで販売



電子部品用マスキングテープ

電子部品用マスキングテープ（通称：めっきテープ）向け PSA は、プリント回路基板(PCB)の製造工程で使用され、優れた接着性と高温耐性が求められる様々な用途に用いられます。

対象製品： SilGrip PSA510⁺、SilGrip PSA595、SilGrip PSA610、SilGrip PSA810、SilGrip PSA820、SilGrip XR37-B6722⁺

主な特長と代表的な利点

- ・ 不規則な表面への適合性
- ・ 高温下でも浮き上がりなし
- ・ 糊残りなし（残留物が発生しない）
- ・ 溶剤・化学薬品に対する耐性
- ・ 低欠陥率で安定したマスキングライン形成

用途

- ・ レベラー処理
- ・ 回路基板接続端の金メッキ
- ・ スズおよび鉛のストリッピング

溶射用マスキングテープ

溶射用マスキングテープは、金属または高温セラミックスを溶融点まで加熱し、プラズマ溶射やフレイム溶射などで薄膜を形成する工程で使用します。

対象製品： SilGrip PSA518、SilGrip PSA6574、SilGrip PSA810、SilGrip PSA820、SilGrip XR37-B6722⁺

主な特長と代表的な利点

- ・ 極めて高い耐熱性
- ・ 糊残りなし（残留物が発生しにくい）
- ・ 優れた接着力
- ・ 複雑な形状の部品にも適合
- ・ ハードマスクに比べ低コストで導入が容易

用途

- ・ ガスタービンブレード
- ・ 航空機のリーディングエッジやノーズコーン（製造および MRO）
- ・ 医療用インプラント製造
- ・ 石油ガス産業用ポンプ

ヒートシールテープ

工業用ヒートシールテープの多くでは、低摩擦、容易かつ迅速な離型、スムーズな材料フローが求められ、この用途では PTFE の本質的な離型特性が求められます。ヒートシールテープに用いる SilGrip PSA は、エッチング処理された PTFE に対して確実に接着することができ、優れた高温耐性を示します。

対象製品： SilGrip PSA518、SilGrip PSA595、SilGrip PSA610、SilGrip PSA820、SilGrip PSA915

主な特長と代表的な利点

- ・ 高温耐性
- ・ エッチング PTFE 基材への優れた接着性
- ・ 長期耐久性
- ・ 除去する際、接着剤残りなし
- ・ テープ交換の迅速化を実現

用途

- ・ 菓子袋の製造
- ・ プロセスロールの保護ラップ
- ・ 複合材成形用離型
- ・ ビニール製窓枠などプラスチック金型の溶接

⁺ マークの付された製品はアジア太平洋地域のみ販売



ヒートシールドテープ

ヒートシールドテープは主に、自動車および航空宇宙エンジン内の熱に弱い部品を保護するために使用します。PSA とガラスクロスは断熱性を提供し、アルミ箔ラミネートは熱反射・遮熱に役立ちます。

対象製品： SilGrip PSA595、SilGrip PSA610、SilGrip PSA820、SilGrip PSA915、SilGrip PSA6574

主な特長と代表的な利点

- 高温耐性
- 低温環境での柔軟性
- エンジン内の液体を含む化学薬品への耐性
- 温度サイクルを繰り返す環境での長寿命

用途

- 自動車
- 航空宇宙

騒音・振動・過酷環境（NVH）

SilGrip および SPUR+は、NVH 用途に使用でき、強タック・剥離力・せん断強度に加え、高温・低温の極端な環境下でも優れた制振性を実現し、様々な過酷条件に耐えることができます。

対象製品： SilGrip PSA6573A、SilGrip PSA6574、SPUR+ PSA 3.0

主な特長と代表的な利点

- 強タック・剥離力・せん断強度
- 高い制振性能
- UV 耐性
- 水・溶剤に対する耐性
- 必要に応じて制振性能をカスタマイズ可能
- 極端な温度条件下での優れた性能

用途

- 自動車向け振動制御
- トラック・鉄道・小型エンジンの騒音低減
- 小型自動車の振動・騒音低減
- 航空宇宙用エンジンの振動低減
- 航空機客室の遮音

EMI/RFI シールドテープ

SilGrip PSA は、電子部品から放出される信号の制御を目的とした EMI/RFI シールドテープ向けの経済的なソリューションとして使用されます。高温だけでなく化学薬品や溶剤にも耐性を持ちながら、優れた電気絶縁性を有しています。

対象製品： SilGrip PSA595、SilGrip PSA610、SilGrip PSA820、SilGrip PSA915

主な特長と代表的な利点

- 高温耐性
- 低温環境下での柔軟性
- 優れた絶縁性
- 優れた耐薬品性
- 温度サイクルを繰り返す環境でも長寿命

用途

- 自動車エンジンルーム
- 航空宇宙
- 建設機械
- 通信機器



マイカテープ

SilGrip 感圧接着剤は、絶縁性、耐薬品性、耐火性が求められるマイカテープとの組み合わせで優れた性能を発揮します。これらの PSA は、より高い含浸性を実現できるよう低粘度で調整することも可能です。

対象製品： SilGrip PSA5080、SilGrip PSA590、SilGrip PSA610、SilGrip PSA915

主な特長と代表的な利点

- ・ 優れた絶縁性
- ・ 高温耐性および耐火性
- ・ 高タック・高接着力
- ・ 低粘度で高い含浸性
- ・ 低ダストタイプでよりクリーンな加工性

用途

- ・ 電線・ケーブル
- ・ 耐火性が求められる商業建築用途

ラミネート接着剤

ラミネート接着剤は、ガラスクロスやポリイミドフィルムなどの高温耐性基材の接着や、シリコンゴムシートの結合に使用します。これらの PSA は様々な表面に対する優れた接着性、高温耐性、低温柔軟性を備え、SilGrip SRC18 架橋剤を使用することで室温硬化が可能です。用途としては、シリコンゴムガasket、断熱ブランケット、高耐熱性複合材料などがあります。

対象製品： SilGrip PSA529、SilGrip PSA6573A

転写テープ

SilGrip PSA は、様々な接着用途における高機能転写接着剤の製造に使用されます。これらの接着剤は、広範囲の温度や過酷環境下においても優れた性能を発揮し、電気特性も優れており、シリコンエラストマーやシリコンフォームへの接着性を向上させます。

対象製品： SilGrip PSA6574

添加剤およびプライマー

添加剤およびプライマーは、SilGrip PSA と併用され、テープ基材への付着性向上、剥離力・凝集力の増強、マイカやラミネートのような特定の工程において触媒として機能します。

主な特長と代表的な利点

- ・ テープ基材への付着性向上
- ・ せん断強度の向上
- ・ 剥離力の向上
- ・ 離型ライナーからの剥離性改善
- ・ 信頼性の向上

対象製品

- ・ SilGrip SR500、SilGrip SS4191、SilGrip SS4195 プライマーシステム
- ・ SilGrip SRC18 触媒
- ・ SilGrip SR545、SilGrip SR1000（粘着力・せん断強度を強化する樹脂）
- ・ SilForce™ FSR2000 離型剤

SilGrip と SPUR+ PSA 3.0 を用いた
テープ・ラベル製造のベストプラクティス

PSA 技術

溶剤系メチルシリコーン PSA（感圧接着剤）は、電子機器、電気機器、自動車産業におけるマスキングテープや絶縁テープによく使用されています。また、EMI/RFI シールドやマイカテープ・シートといった特殊用途にも使用されています。

フェニルシリコーン PSA は、低温から高温まで優れた性能を発揮し、溶射用マスキングテープや NVH 用途（騒音・振動・過酷環境）で使用する絶縁テープやマスキングテープなどに適しています。

SPUR+PSA 3.0 はシリル化ポリウレタン樹脂をベースとしており、テープやラベル、または長期間にわたり化学薬品や溶剤にさらされる他の用途に対して、優れた接着特性を可能とします。

プライマーシステム

コロナ処理や化学エッチングだけではフィルム基材や PTFE ガラス繊維に対して十分な付着性が得られない場合、接着剤層で適切な付着性を確保するためプライマーが必要になることがあります。

モメンティブでは、PSA 塗布前に使用可能なシリコーン系プライマーコーティングを提供しています。

当社は、2 種類の PSA 化学物質に対応した 2 種類のプライマーコーティング技術（多成分タイプ）を開発しています。

- SilForce SS4191 システム：メチル系 PSA 用プライマー
- SilForce SS4195 システム：フェニル系 PSA 用プライマー

代表的な硬化プロセス

PSA の性能を最適化するために、シリコーン固形分の 1~3% の過酸化ベンゾイル（BPO）を添加し、PSA を乾燥・架橋する 2 段階のプロセスにかけます。第 1 段階では PSA 中の溶剤を 83~90℃ で蒸発揮発させます。第 2 段階では BPO を添加し生成したフリーラジカルにより PSA を架橋する工程を 165~204℃ で行います。

最終特性の微調整

シリコーン PSA の架橋では、完成製品の耐熱性、耐薬品性、せん断強度を向上させることがあります。一方で、過酸化化物による硬化ではタックや剥離力を部分的に低下させる場合があります。そのため、目的とする最終特性を得るためには、過酸化化物による硬化条件を慎重に設計する必要があります。

凝集力やせん断強度を高めるには、最終調整の 20% まで SilGrip SR545（MQ 樹脂）を添加することが検討できます。

高温下の性能を必要としない PSA については、場合によっては溶剤除去工程のみで十分な場合があります。一般的にこれらのグレードではタックが高い反面、せん断強度と耐薬品性は低くなります。

PSA 製品概要

	グレード	反応タイプ	固形分 %	接着力	タック	粘度 (25℃)cp	主な特長と代表的な利点	用途
メチル系シリコーン PSA (付加硬化型)	SilGrip TSR1512	付加硬化	60	900 g/inch ⁽³⁾	700 g/cm ²⁽⁴⁾	40,000	予めブレンドした白金 (Pt) 触媒を添加し、硬化させるシリコーン系PSA (感圧接着剤) としてフッ素系樹脂、ポリイミド、シリコーンに対して優れた接着性を有する	ポリイミドテープ、フッ素樹脂テープおよび電子機器用テープ
	SilGrip TSR1516	付加硬化	60	1000 g/inch ⁽³⁾	300 g/cm ²⁽⁴⁾	15,000	予めブレンドした白金 (Pt) 触媒を添加し、硬化させるシリコーン系PSA (感圧接着剤) としてフッ素系樹脂、ポリイミド、シリコーンに対して優れた接着性を有する	ポリイミドテープ、フッ素樹脂テープおよび電子機器用テープ
メチル系シリコーンPSA (BPO硬化型)	SilGrip PSA6573A	過酸化物硬化	60	2200 g/inch ⁽¹⁷⁾	200 max g/cm ²⁽¹⁸⁾	19,000	室温ではタックは低いが、高いせん断強度および耐クリープ性を有する	フィルムや箔材の接着用途において、機械式固定具の代替および印刷インキの下地材として使用
	SilGrip PSA529	過酸化物硬化	55	2350 g/inch ⁽¹⁹⁾	440 g/cm ²⁽²⁰⁾	2,500	SCR18触媒を用いることで室温硬化が可能であり、広い温度範囲で性能を発揮する	フィルムや箔材の接着用途において、機械的固定具の代替として使用
	SilGrip PSA590	過酸化物硬化	60	1135 g/inch ⁽⁵⁾	870 g/cm ²⁽⁶⁾	18,000	優れたタック性および接着強度を有し、低ダスティング仕様も選択可能	一般的な接着用途向けテープおよびスプライシングテープ
	SilGrip PSA595	過酸化物硬化	55	1106 g/inch ⁽⁵⁾	730 g/cm ²⁽⁶⁾	57,000	熱安定性に優れ、クリーンリムーバルを可能とし、耐クリープ性を有する	電子機器の組立におけるマスキングテープおよび絶縁テープ
	SilGrip PSA510	過酸化物硬化	60	992 g/inch ⁽⁷⁾	700 g/cm ²⁽⁸⁾	72,000	優れたせん断特性およびタック性を有し、広い温度範囲で使用でき、コストパフォーマンスに優れている	靴製造工程のマスキングテープ、電子機器組立用マスキングテープ、絶縁テープ
	SilGrip PSA610	過酸化物硬化	59	1106 g/inch ⁽⁷⁾	740 g/cm ²⁽⁸⁾	90,000	タック性と剥離接着力のバランスに優れている	絶縁テープ、電子機器および溶射用マスキングテープ、EMI/RFI用シールドテープ、スプライシングテープ
	SilGrip PSA810	過酸化物硬化	62.5	1020 g/inch ⁽⁷⁾	550 g/cm ²⁽⁸⁾	85,000	高い熱安定性を有し、高温下でのラップせん断強度に優れ、クリーンリムーバルを可能とする	絶縁テープおよび溶射用マスキングテープ
	SilGrip PSA820	過酸化物硬化	62	935 g/inch ⁽⁷⁾	700 g/cm ²⁽⁸⁾	90,000	高い熱安定性を有し、高温下でのラップせん断強度に優れ、クリーンリムーバルを可能とする	ヒートシール用テープ、絶縁テープおよび溶射用マスキングテープ
	SilGrip PSA915	過酸化物硬化	60	1701 g/inch ⁽⁹⁾	1,130 g/cm ²⁽¹⁰⁾	22,000	長時間の耐熱エージング特性に優れ、タック性と剥離接着力のバランスに優れている	スプライシングテープ、絶縁テープおよび溶射用マスキングテープ
	SilGrip PSA5080	過酸化物硬化	50	1106 g/inch ⁽⁹⁾	200 g/cm ²⁽¹⁰⁾	60,000	接着性と乾燥性・タックフリー性のバランスに優れている	マイカ製品
フェニル系シリコーン PSA (BPO硬化型)	SilGrip PSA518	過酸化物硬化	56	1049 g/inch ⁽¹¹⁾	910 g/cm ²⁽¹²⁾	65,000	フェニル系PSAで、低温から高温まで優れた性能を発揮する	絶縁テープおよび溶射用マスキングテープ
	SilGrip PSA6574	過酸化物硬化	55	2700 g/inch ⁽¹³⁾	1420 g/cm ²⁽¹⁴⁾	17,000	フェニル系PSAで、低温から高温まで優れた性能を発揮する	絶縁テープ、溶射用マスキングテープ、および振動防止用テープ
	XR37-B6722	過酸化物硬化	55	1505 g/inch ⁽¹⁵⁾	400 g/cm ²⁽¹⁶⁾	10,000	フェニル系PSAで、低温から高温まで優れた性能を発揮し、TPR6600シリコーン離型コーティングシステムとの併用が可能である	絶縁、電子機器、溶射用マスキング、転写テープ、および極端な温度環境下での使用に適したテープ
シリル化ポリウレタン系 PSA	SPUR+ PSA 3.0	縮合硬化	41	1130 g/inch ⁽²¹⁾	400 g/cm ²⁽²²⁾	7,000	溶剤および化学薬品に対して優れた耐性を有する	実験室用テープ、床面マーキング用テープ
シリコーン添加剤	SilGrip SRC18	—	—	—	—	—	室温硬化向けの触媒	PSA6573AおよびPSA529と併用可能
	SilGrip SR545	—	60	—	—	11	剥離強度およびせん断強度の向上	ほぼ全種類のシリコーン系PSAと、幅広い比率で混合可能
	SilGrip SR1000	—	100	—	—	—	シリコーンPSAとブレンド	剥離接着力の向上が求められるシリコーン系PSA
シリコーンプライマー	SilGrip SR500	縮合硬化	9-13	—	—	5	基材に対する付着性の向上	シリコーンゴムパネル、隙間用ガasket
	SilForce SS4191	縮合硬化	28-30	—	—	—	テープ基材に対する付着性の向上	メチル系シリコーンPSA向けのプライマー
	SilForce SS4195	縮合硬化	29-31	—	—	—	テープ基材に対する付着性の向上	フェニル系シリコーンPSA向けのプライマー
シリコーンPSA用 離型剤	SilForce FSR2000	付加硬化	100	—	—	230	シリコーン系PSA用フッ素系離型コーティング	PSA6574などのシリコーン系PSA用離型コーティング

(1) 75 μm ポリエステルフィルム上に乾燥接着層厚さ 15~18 μm。ガラス板、70℃で 20 時間エージング、0.3 m/min、引き剥がし角度 180°

(2) 75 μm ポリエステルフィルム上に乾燥接着層厚さ 15~18 μm。Polyken ブロー式タックテスター使用

(3) 50 μm ポリイミドフィルム上に乾燥接着層厚さ 40 μm。ステンレス鋼板、0.3 m/min、引き剥がし角度 180°

(4) 50 μm ポリイミドフィルム上に乾燥接着層厚さ 40 μm。Polyken ブロー式タックテスター使用

(5) 乾燥接着層厚さ 2 ml、1 ml ポリエステルフィルム、BPO 1.5%、空気乾燥 10 分、177℃で 90 秒、ステンレス鋼、12 インチ/min、引き剥がし角度 180°

(6) Polyken ブロー式タックテスター使用、100 g 荷重、保持時間 0.5 秒、引き出し速度 0.5 cm/sec、乾燥接着層厚さ 2 ml、1 ml ポリエステルフィルム

(7) PET フィルム上に乾燥接着層厚さ 40~50 μm、BPO 1.5~2.0%、ステンレス鋼パネル、12 インチ/min、引き剥がし角度 180°

(8) PET フィルム上に乾燥接着層厚さ 40~50 μm、BPO 1.5~2.0%、Polyken ブロー式タックテスター使用

(9) 引き剥がし角度 180°、ステンレス鋼、300 mm/min、20 分保持、乾燥接着層厚さ 38 μm、BPO 2%、空気乾燥 10 分、177℃で 2 分

(10) Polyken ブロー式タックテスター使用、1000 g/cm² 「F」 荷重、1 cm/sec、接触時間 1 秒、乾燥接着層厚さ 38 μm

(11) 乾燥接着層厚さ 1.5 ml、1 ml ポリエステルフィルム、BPO 1.5%、空気乾燥 10 分、177℃で 90 秒

(12) Polyken ブロー式タックテスター使用、100 g 荷重、保持時間 0.5 秒、引き出し速度 0.5 cm/sec、乾燥接着層厚さ 1.5 ml、1 ml ポリエステルフィルム

(13) 乾燥接着層厚さ 2 ml、1 ml ポリエステルフィルム、触媒なし、硬化サイクル：空気乾燥 10 分、177℃で 90 秒

(14) Polyken ブロー式タックテスター使用、1000 g 荷重、保持時間 1 秒、引き出し速度 1 cm/sec、乾燥接着層厚さ 2 ml、1 ml ポリエステルフィルム

(15) 50 μm ポリイミドフィルム上に乾燥接着層厚さ 30 μm。ベークライト板、0.3 m/min、引き剥がし角度 180°

(16) 50 μm ポリイミドフィルム上に乾燥接着層厚さ 30 μm。Polyken ブロー式タックテスター使用

(17) 2 ml ポリエステルフィルム、ステンレス鋼、乾燥接着層厚さ 2 ml、引き剥がし角度 180°、24℃で 12 インチ/min

(18) Polyken ブロー式タックテスター使用、200 g 荷重

(19) 乾燥接着層厚さ 2 ml、2 ml ポリエステルフィルム、触媒なし、空気乾燥 10 分、150℃で 10 分、ステンレス鋼、12 インチ/min、引き剥がし角度 180°

(20) Polyken ブロー式タックテスター使用、1000 g 荷重、保持時間 1 秒、引き出し速度 0.5 cm/sec、乾燥接着層厚さ 2 ml、2 ml ポリエステルフィルム

(21) 50 μm ポリエステルフィルム上に乾燥接着層厚さ 25 μm。1 時間保持後、引き剥がし角度 180°でステンレス鋼から 305 mm/min で剥離

(22) 50 μm ポリエステルフィルム上に乾燥接着層厚さ 25 μm。Polyken ブロー式タックテスター使用、100 g/cm² 荷重、保持時間 1 秒、引き出し速度 1 cm/sec

注記

1. 試験条件の詳細については関連製品データシートを参照してください。

2. ここに記載される製品データは代表値であり製品規格ではありません。関連規格についてサポートが必要な場合は、モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズにお問い合わせください。

一般用途：クロスリファレンスガイド

当社の PSA は

硬化化学物質、耐熱性能、コーティングオプション、接着特性や剥離断面について幅広い特性を備えています。

	PSA510+	PSA518	PSA529	PSA590	PSA595	PSA610	PSA810	PSA820
最終用途								
離型ライナースプライシングテープ	●			●				●
電子機器用マスキングテープ	●				●	●	●	●
溶射用マスキングテープ		●					●	●
耐溶剤性テープ								
ヒートシールテープ		●			●	●		●
ヒートシールドテープ					●	●		●
絶縁テープ		●			●	●		●
転写テープ								
ラミネート接着剤			●					
騒音・振動・過酷環境対策用								
EMI/RFIシールドテープ					●	●		●
マイカテープ				●		●		
触媒								
過酸化ベンゾイル	●	●		●	●	●	●	●
過酸化ジクロロベンゾイル	●	●		●	●	●	●	●
SRC18			●					
プラチナ触媒								
プライマー								
SS4191 多成分プライマー (メチルPSA用)	●		●	●	●	●	●	●
SS4195 多成分プライマー (フェニルPSA用)		●						
AnchorSil™ 1000								

✦アジア太平洋地域のみで販売

一般用途クロスリファレンスガイド (続き)

	PSA915	PSA5080	PSA6573A	PSA6574	XR37-B6722*	TSR1512*	TSR1516*	SPUR+* PSA 3.0
最終用途								
離型ライナー スプライシングテープ	●							
電子機器用マスキングテープ					●			
溶射用マスキングテープ				●	●			
耐溶剤性テープ								●
ヒートシールテープ	●							
ヒートシールドテープ	●			●				
絶縁テープ	●				●			
転写テープ				●				
ラミネート接着剤			●					
騒音・振動・過酷環境対策用			●	●				●
EMI/RFIシールドテープ	●							
マイカテープ	●	●						
触媒								
過酸化ベンゾイル	●	●	●	●	●			
過酸化ジクロロベンゾイル	●	●	●	●	●			
SRC18			●					
プラチナ触媒						●	●	
プライマー								
SS4191 多成分プライマー (メチルPSA用)	●	●	●					
SS4195 多成分プライマー (フェニルPSA用)				●	●			
AnchorSil 1000						●	●	

* マークの付された製品はアジア太平洋地域のみ販売





www.momentive.com

260 Hudson River Rd.
Waterford, NY 12188 USA

カスタマー・サービス・センター

メール: commercial.services@momentive.com

南北アメリカ	EMEA	中国	日本	韓国	東南アジア、 オーストラリア、 ニュージーランド
+1 800 295 2392 +1 704 805 6946	+40 213 044229	800 820 0202 +86 21 3860 4892	0120 975 400 +81 27620 6182	+82 2 6201 4600	+60 3 9206 1543

特許状況

本書のいかなる内容についても、関連特許が存在しないことを暗示したものと解釈してはならず、またいかなる特許についても、その権利者による許可なく、その特許が対象とする発明を実施するための許可、誘因または推奨を構成するものと解釈してはなりません。

製品の安全性、取り扱いおよび保管

製品の安全性に関する情報、安全な取り扱い手順、必要に応じた個人用保護具、緊急時の連絡先情報や安全のために必要な特殊保管条件について、最新の安全データシート (SDS) 及びラベルをご確認ください。SDS は www.momentive.com で入手するか、モメンティブ担当者へご請求ください。製品の品質を弊社規定の仕様内に維持するための保管・取扱手順については、注文センターで入手可能な分析証明書等をご確認ください。モメンティブ製品と併用する他材料 (例: プライマー) については別途注意が必要となる場合があります。該当するその他材料の製造元が提供する安全情報を必ず確認し、遵守してください。

責任限定

お客様は、その責任において、モメンティブ製品を評価し、お客様の用途に対する使用適合性を判断する必要があります。

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・インクおよび各地域の管轄で事業を行うその子会社および関連会社 (総称して「モメンティブ」) の材料、製品およびサービスは、各サプライヤーの法人によって販売され、モメンティブの標準販売条件に従うものとします。これらの標準販売条件は、該当する販売代理店契約またはその他の販売契約に含まれており、注文確認書および請求書の裏面に記載されているほか、ご要望に応じて入手可能です。本書に記載されている情報、推奨事項、アドバイスは誠意をもって提供していますが、モメンティブは明示的または暗示的を問わず、以下の事項について一切の保証を行いません。(i) 本書に記載された結果が最終使用条件で得られること (ii) モメンティブの製品、材料、サービス、推奨事項またはアドバイスを組み込んだ設計の有効性または安全性について

ただし、最終使用条件および/または組み込み条件が、モメンティブの製品データシートおよび/または製品仕様書に記載された推奨使用条件および/または組み込み条件に合致する場合、前述の責任に対して除外または制限は適用されません。サプライヤーの標準販売条件に規定されている場合を除き、サプライヤーおよびその代表者は、本書に記載される材料、製品またはサービスの使用に起因する損失について、一切責任を負いません。

各ユーザーは、自社の用途に対するモメンティブの材料、サービス、推奨事項、またはアドバイスが適切かについて、自ら判断する責任をすべて負うものとします。各ユーザーは、モメンティブの製品、材料、またはサービスを取り入れた完成部品が、最終使用条件において安全かつ使用に適していることを保証するために求められる試験および分析をすべて把握し、実施するものとします。本書またはその他の文書、ならびに口頭による推奨事項やアドバイスのいかなる内容も、モメンティブが署名した書面において明示的に合意されている場合を除き、サプライヤーの標準販売条件または本免責事項のいずれかによる規定を変更、修正、優先、または放棄するものとみなされることはありません。本書に含まれるいかなる記述も、材料、製品、サービスまたは設計を使用する可能性または使用が推奨される場合に関して、当該使用または設計をカバーするサプライヤーまたはその子会社若しくは関連会社の特許権などの知的財産権に基づくライセンスを付与する意図はなく、またそのように解釈するものではありません。また、特許権などの知的財産権を侵害するような当該材料、製品、サービスまたは設計の使用を推奨する意図はなく、またそのように解釈するものではありません。

©は Momentive Performance Materials Inc. 又はその関係会社の登録商標を示しています。

「TM」の記号が使用されているものは Momentive Performance Materials Inc. 又はその関係会社の商標 (登録の有無を問わず) です

10/2020